



Dal 1958 a oggi, senza arretrare sul fronte dell'alta qualità dei prodotti. L'azienda di Rivoli, partendo dal movimento terra, oggi tramanda la propria esperienza anche ai settori del riciclaggio e della perforazione

In un famoso film americano degli anni Sessanta, un illustre capitano d'industria (interpretato da John Huston) definiva così la sua importanza nella comunità di una grande contea del Texas: "Io sono autorevole perché ho un nome dura nel tempo".

Ecco, pensando agli 11 lustri di storia della Giorgio Novara di Rivoli, in provincia di Torino, il paragone è senz'altro opportuno se ci riferiamo alla grande storia del movi-

Tradizione... antiusura

mento terra nel circondario torinese. Nel 1958 questa longeva azienda familiare prese avvio dalla buona stella e dal talento artigianale dell'omonimo fondatore, Giorgio Novara, con il beneficio di una congiuntura che richiedeva, alla vigilia del boom economico, tante macchine da costruzione e una disponibilità continua di ricambi d'usura e componenti.

Giorgio Novara impegnò la sua prima attività proprio nei ricambi d'usura per il movimento terra e per il lavoro in cava. La cura nel dettaglio di ogni attrezzatura prodotta dall'azienda porterà in seguito allo sviluppo delle benne da roccia per il settore minerario, realizzate sulla base di esigenze specifiche del cliente e con la selezione irrinunciabile dei migliori materiali disponibili sul mercato. Una scelta di qua-

lità che a Giorgio Novara farà guadagnare l'ingresso nell'élite di Hardox WearParts, il circuito dei clienti virtuosi che utilizzano l'acciaio altoresistenziale fornito dal marchio svedese SSAB.

Dall'edilizia alle perforazioni

"La nostra parola d'ordine è affidabilità, nel senso di riferimento sicuro per il cliente finale", sottolinea prima di ogni altra cosa Fabrizio Novara, figlio di Giorgio e portatore del testimone paterno insieme al fratello Ferruccio.

I cantieri, le imprese, gli operatori incaricati della cura e della manutenzione della macchina: è questo il pubblico privilegiato dall'attività di Giorgio Novara. "Ogni cliente autentico ha dimostrato fedeltà al nostro prodotto e alle nostre rego-

le di qualità”, continua Fabrizio. “Si tratta di realtà che conosciamo bene e con le quali manteniamo un rapporto di lavoro diretto e assiduo. Ci incontriamo di persona e ci guardiamo in faccia, tanto per intenderci, senza affidarci a una semplice telefonata o alle sole e-mail. Abbiamo 13 agenti commerciali che girano l'Italia per capire direttamente di cosa hanno bisogno le aziende. Farsi vedere e ascoltare le necessità del cliente: è questo lo stile a cui non abbiamo mai rinunciato in tanti anni di attività”.

E l'attività di Giorgio Novara è un mondo di opportunità notevoli per chi cerca una fornitura completa di accessori e componenti d'usura.

L'offerta commerciale comprende marchi di primo piano che offrono una gamma differenziata per ogni segmento di applicazione. “La parte del leone nelle vendite – considera Fabrizio Novara - la fa ancora il sistema Ultralok prodotto da Esco Corporation (un marchio americano con ben 100 anni di storia e che noi distribuiamo da 51 anni, fin dal suo approdo in Europa). Si tratta di un dispositivo di ricambio che riguarda denti e capsule, basato su un meccanismo con chiavetta laterale integrata nella punta, installabile senza l'uso del martello. Un design di questo tipo non solo garantisce una maggiore sicurezza, ma elimina la necessità di coppiglie o blocchi separati”.

Poi, la distribuzione ufficiale per l'Italia del



Da sinistra, Ferruccio e Fabrizio Novara, rispettivamente presidente e amministratore delegato della società torinese

marchio Kennametal ha visto un incremento d'interesse per le protezioni antiusura in carburo di tungsteno. Questa categoria di prodotto è composta sia da piastre (KenCast) in diverse forme geometriche, da applicare sulle superfici soggette a usura, sia dai picchi realizzati con un inserto in carburo di tungsteno impiegati dalle macchine di perforazione, ma anche dalle frese stradali e dalle stabilizzatrici, oppure nel riciclaggio a freddo (in tutti i casi, sempre a contatto con materiali compositi o con l'asfalto, il cemento o la roccia).



Benna per diaframmi dotata di denti Esco

Il marchio della qualità

Le specialità commercializzate da Giorgio Novara comprendono alcuni tra i maggiori produttori internazionali di parti d'usura:

- **Esco.** Denti per attrezzature movimento terra, stradali e da perforazione.
- **Kennametal.** Piastre antiusura e picchi in carburo di tungsteno
- **Hardox WearParts (SSAB).** Lamiere antiusura.
- **Klac Industrie.** Attacchi rapidi meccanici e idraulici (per macchine da 8 a 24 t).
- **ASM.** Attacchi rapidi universali per macchine da 8 a 30 t.
- **Fleetguard.** Filtri e liquidi refrigeranti e antigelo per motori utilizzati in condizioni Heavy Duty.
- **GN.** Benne per macchine movimento terra. Lame per dozer e grader, settori interdentali a imbullonare per pale gommate, dedicate ad applicazioni standard o gravose.



La distribuzione ufficiale per l'Italia del marchio Kennametal ha visto un incremento d'interesse per le protezioni antiusura in carburo di tungsteno



Una parte importante del fatturato deriva dalla commercializzazione del sistema Ultralok, prodotto da Esco Corporation

Un "sarto" per l'acciaio

"Il settore dominante in questo periodo, il comparto che trascina le vendite, riguarda senza dubbio il riciclaggio", rileva Fabrizio Novara. "Per questo anche la nostra produzione specializzata di benne per varie

tipologie d'impiego oggi è dedicata soprattutto a questo segmento. Ricordo che nella produzione dei vari modelli (da roccia, oppure per il carico, per la movimentazione di massi e ancora per la pulizia di fossi e scarpe) utilizziamo gli acciai SSAB nelle varianti Hardox per le parti soggette a usura e Weldox per i componenti strutturali. Questa eccellenza nella qualità produttiva ha comportato per Giorgio Novara l'ingresso nel circuito Hardox WearParts, un 'club' esclusivo di cui fanno parte i costruttori che sviluppano le soluzioni più interessanti e innovative".

Alla tradizione del movimento terra, negli

Sedi e attività

La struttura organizzativa di Giorgio Novara può contare su una sapiente dislocazione delle sedi di riferimento. Al quartier generale di Cascine Vica, frazione di Rivoli (To), si aggiungono il polo produttivo di Alseno (Pc) e le filiali commerciali (con magazzino interno) di Borghetto Santo Spirito, in provincia di Savona, e di Sesto Fiorentino. Lo staff Giorgio Novara è composto da 25 addetti più 13 agenti commerciali che coprono in modo completo il territorio nazionale. Alla produzione interna in officina sono dedicati cinque operai specializzati. Alla direzione del fondatore Giorgio Novara (scomparso il 1° maggio di quest'anno e che la SCI Editrice ricorda con grande affetto), il testimone è passato ai figli Ferruccio (presidente della società) e Fabrizio (amministratore delegato).



INFO



ultimi anni, Giorgio Novara ha aggiunto altre direttrici di attività. Oltre al riciclaggio, ad esempio, un'altra dedica è quella ai lavori di fondazione, dove sono richiesti i prodotti del marchio Esco (i denti di ricambio, nella variante per diaframmi) oppure le piastre intercambiabili Kennametal per le corone esterne dei tubi per micropali. "La nostra azienda si reinventa di continuo – conferma Fabrizio Novara – e non rinuncia agli investimenti. Di recente abbiamo acquistato un impianto di taglio con banco da 8 x 2,5 m., che ha incrementato la nostra capacità di realizzare particolari e attrezzature su misura".