

Giorgio Novara

Resistenza e affidabilità

[di Francesca Gucci]

L'azienda, specializzata da 52 anni nella produzione e nella distribuzione di parti d'usura per macchine movimento terra e impianti, presenta i suoi partner e interessanti novità, tra le quali il sistema di denti Ultralok

Da oltre mezzo secolo sul mercato italiano, un traguardo importante per Giorgio Novara srl. L'azienda di Rivoli (To) – fondata nel 1958 e con filiali in Liguria, Toscana ed Emilia Romagna – continua la sua attività con un obiettivo: individuare e risolvere i problemi di usura di cave e imprese stringendo preziose collaborazioni con partner importanti nel settore e continuando a investire in prima persona nel ramo dell'azienda dedicato alla Ricerca & Sviluppo.

Risultato di questa doppia strategia, un'ampia gamma di benne, attrezzature, componenti e ricambi che rispondono a due "valori chiave": resistenza

e affidabilità. I tratti distintivi? *"L'ausilio di prodotti e partner di alta qualità, tecnici e filiali presenti sul territorio, un'organizzazione che garantisce un servizio completo con una pronta disponibilità di magazzino e una celere consegna con i nostri mezzi"* – sottolineano i responsabili dell'azienda – *A tutto ciò si aggiunge una produzione di benne e attrezzature sviluppata in base alle esigenze del cliente e alla nostra esperienza, nonché al know-how accumulato negli anni, impiegando sempre materiali di usura di alta qualità e massima affidabilità"*.

La squadra

Proponiamo di seguito un rapido excursus nell'"universo" Gior-

gio Novara, partendo dalla linea di prodotti sviluppata in "casa". L'azienda, infatti, progetta e costruisce nella carpenteria e filiale di Alseno (Pc) benne rinforzate da carico, carico massi, da roccia, grigliate, pulizia scarpate e benne scarificatrici.

A questi prodotti si aggiunge un ventaglio di soluzioni proposte dai partner, ovvero da produttori di ricambi d'usura. *"I ricambi della Giorgio Novara srl vengono selezionati per garantire la massima affidabilità e per essere utilizzati in qualsiasi tipologia di destinazione d'uso, fino agli impieghi più severi"*, ribadiscono i responsabili dell'azienda, spiegando le motivazioni alla base della preferenza riservata.



Questi i marchi distribuiti da Giorgio Novara:

Esco: denti nuova serie Ultralok serie MAX DRP, serie Super V, serie SV2, protezioni antiusura e ripper;

Hardox Wearparts: (rete mondiale di produttori di ricambi antiusura certificati dalla casa madre per la lavorazione delle lamiere Hardox) per lamiere antiusura, piastre, lame a saldare, sottolame ad imbullonare;

Kennametal: picchi per fresatu-

ra stradale, stabilizzazione e riciclaggio a freddo, per *mining*, per sistemi di perforazione (*drilling*), per *trenching*, protezioni antiusura Kencast, raschiatori, pattini, tamburi;

Futura Wear Technology: gamma di denti intercambiabili, con forme e disegni innovativi, per utilizzo sui maggiori sistemi presenti sul mercato;

Fleetguard: filtri per motori industriali;

Asm: per attacchi rapidi.

Klack Industrie: per attacchi rapidi;

L'ultimo "acquisto" si chiama Ultralok!

Uno dei prodotti di punta distribuito oggi da Giorgio Novara è "Ultralok", un innovativo sistema di denti il cui montaggio/smontaggio avviene senza uso del martello; prodotto da Esco Corporation, società specializzata in componenti di altissima qualità realizzati in acciaio e in componenti per applicazioni aerospaziali, energetiche e di costruzione e minerarie.

Ultralok è stato introdotto per la prima volta nel Nord America nel marzo del 2008 durante la fiera Conexpo ed è stato lanciato a livello mondiale in occasione di Intermat 2009. A differenza di altri prodotti, offre un meccanismo con chiavetta laterale integrata nella punta installabile senza l'uso del martello. Questo design non solo garantisce una maggiore sicurezza, ma elimina la necessità di coppie o blocchi separati.



Il sistema Ultralok è disponibile in otto versioni: la linea di prodotti copre il segmento di escavatori da 6 a 75 t e le pale gommate da 1,4 a 9,1 m³.

Esco, inoltre, ha progettato un'intera nuova famiglia di punte appositamente studiate per il sistema Ultralok per massimizzare la prestazioni delle macchine in tutte le applicazioni. Un'ottimizzazione in termini di resa ma anche di sicurezza: la chiavetta è una parte integrante della punta, semplifica quindi l'inventario sul campo e la sostituzione dei pezzi; il sistema dal profilo basso aumenta la penetrazione, portando a una maggiore produttività e a un minore consumo di carburante. Diminuiscono anche i tem-

pi di manutenzione: la sostituzione della punta sul campo è un'operazione facile e veloce; il sistema Ultralok, inoltre, è prodotto con una lega maggiormente resisten-

te all'usura, in modo da limitare al massimo i tempi di fermo. Molto particolare il design, frutto di

un coinvolgimento degli stessi utenti: per la sua realizzazione, infatti, era stato predisposto un sondaggio "La voce del cliente", condotto tra gli specialisti del settore delle costruzioni e i partner di tutto il mondo. ■

